

Secțiunea III – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse

Dotare simulator realitate virtuală

1 Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini trebuie să precizeze și instituțiile competente de la care furnizorii, executanții sau prestatorii pot obține informații privind reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la prevenirea și stingerea incendiilor și la protecția mediului, care trebuie respectate pe parcursul îndeplinirii contractului și care sunt în vigoare la nivel național sau, în mod special, în regiunea ori în localitatea în care se execută lucrările sau se prestează serviciile ori operațiunile de instalare, accesorii furnizării produselor (după caz).

În cadrul acestei proceduri, U.M. 02192 Constanța (Academia Navală „Mircea cel Bătrân”) îndeplinește rolul de Autoritate contractantă.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2 Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

Autoritatea contractantă este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și a mediului economic din domeniul naval și portuar maritim și fluvial.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Dotarea cu mobilier a simulatoarelor de realitate virtuală (VR) și realitate mixtă (MR) pentru conducerea navei și compartimentul mașini este necesară în vederea desfășurării în condiții optime a procesului didactic din Academia Navală “Mircea cel Bătrân”, precum și pentru menținerea standardelor de calitate

2.3 Informații despre beneficiile anticipate de către Autoritatea/entitatea contractantă

Prin achiziția produselor, U.M. 02192 Constanța - Academia Navală „Mircea cel Bătrân”

intenționează să asigure desfășurarea în condiții de siguranță a activităților de instruire a studenților Academiei Navale.

2.4 Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse - Nu este cazul

2.5 Cadrul general al sectorului în care Autoritatea/entitatea contractantă își desfășoară activitatea - Nu este cazul (neesențial)

2.6 Factori interesați și rolul acestora - Nu este cazul

3 Descrierea produselor solicitate

3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Autorității contractante

În anul 2023 a fost achiziționat simulatoare de realitate virtuală (VR) și realitate mixtă (MR) pentru conducerea navei și compartimentul mașini pentru îmbunătățirea învățării și implicării studenților și pentru a le oferi acestora competențele și cunoștințele necesare pentru a contribui la un transport sigur, eficient și ecologic pe apele din întreaga lume. Din acest motiv fiind strict necesară achiziția de mobilier pentru acest laborator.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor în termenele stabilite prin documentația de atribuire are un rol determinant pentru buna desfășurare a activităților didactice în cadrul Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”, stabilite prin Planul de învățământ și Planul cu Principalele Activități.

3.3 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor – nu este cazul

3.4 Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesare a fi realizate

Nr. crt	Denumire produs	U.M	Cantitate	Specificații tehnice	Loc de livrare	Termen de livrare și montare solicitat
A. Complet mobilier sală debriefing						
1	Placare superioara cu lambriu cu tapet ornamental	mp	45	Nota nr. 1	Str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare max. 30 de zile de la data semnării contractului. Montare max. 10 zile de la livrare.
2	Placare lambriu cu riflaje	mp	35	Nota nr. 2		
3	Placare lambriu lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar	mp	9	Nota nr. 3		
4	Masca calorifer 1350x250x800h mm	buc	3	Nota nr. 4		
5	Usa 1 canat - furnir lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar 900x2150h mm	buc	1	Nota nr. 5		
6	Masa prezidiu 3 locuri 2100x650x750h mm	buc	1	Nota nr. 6		
7	Pupitru vorbitor 750x550x1100h mm	buc	1	Nota nr. 7		
8	Fotoliu cu măsuță de scris, tapițat textil ultrarezistent 400.000 cicluri Martindale, Clasa M1 rezistentă la foc, sigla brodată pe spătar	buc	30	Nota nr. 8		
9	Scaun masa prezidiu, tapițat textil ultrarezistent 400.000 cicluri Martindale, Clasa M1 rezistentă la foc, sigla brodată pe spătar	buc	3	Nota nr. 9		

B. Complet mobilier simulator realitate mixtă						
1	Placare superioara cu lambriu cu tapet ornamental	mp	45	Nota nr. 1	Str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare max. 30 de zile de la data semnării contractului. Montare max. 10 zile de la livrare
2	Placare lambriu cu riflaje	mp	35	Nota nr. 2		
3	Placare lambriu lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar	mp	9	Nota nr. 3		
4	Masca calorifer 1350x250x800h mm	buc	3	Nota nr. 4		
5	Ușă 1 canat - furnir lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar 900x2150h mm	buc	1	Nota nr. 5		
C. Complet mobilier simulator realitate virtuală convențională						
1	Placare superioara cu lambriu cu tapet ornamental	mp	25	Nota nr. 1	Str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare max. 30 de zile de la data semnării contractului. Montare max. 10 zile de la livrare
2	Placare lambriu cu riflaje	mp	30	Nota nr. 2		
3	Placare lambriu lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar	mp	2	Nota nr. 3		
4	Masca calorifer 1350x250x800h mm	buc	2	Nota nr. 4		
5	Ușă 1 canat - furnir lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar 900x2150h mm	buc	1	Nota nr. 5		
D. Complet mobilier simulator punți virtuale remorchere						
1	Placare superioara cu lambriu cu tapet ornamental	mp	35	Nota nr. 1	Str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare max. 30 de zile de la data semnării contractului. Montare max. 10 zile de la livrare
2	Placare lambriu cu riflaje	mp	14	Nota nr. 2		
3	Placare lambriu lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar	mp	9	Nota nr. 3		
4	Masca calorifer 1350x250x800h mm	buc	1	Nota nr. 4		
5	Ușă 1 canat - furnir lemn ignifugat Nuc Tanganika, Mahon sau Stejar 900x2150h mm	buc	1	Nota nr. 5		

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea “sau echivalent”.

Nota nr. 1

Placare superioara cu lambriu cu tapet ornamental

Lambriul este montat pe un sistem de traverse orizontale si verticale metalice, ce asigura o perfecta planeitate, indiferent de iregularitatile peretelui suport. Traversele metalice sunt element metalic confectionat din tabla zincata, prin laminare la rece, cu grosimea de 0.45 mm, 60 X 3000 mm;

Sistemul metalic asigura si departarea lambriului de perete, permitand trasarea (pozarea) cablurilor electrice, prizelor, traseelor de aer conditionat, jaluzelelor electrice, boxe, etc. in acest fel nu mai este vizibila nici o plinta PVC sau de alta natura, care ar adaposti aceste trasee.

Lambriul se monteaza fara prinderi vizibile pe fata, cu ajutorul unor clipsuri metalice pe spatele lambriului. Nu este permisa montarea lambriurilor cu prin intermediul prinderilor mecanice pe fata (cuie, holsuruburi, capse etc), ce au un aspect insetetic.

Lambriul este placat cu tapet decorativ, clasa Bs1-d0 rezistentă la foc. Aspect metalic, realizat prin aplicarea unor staturi succesive de foite metalice, ce pot capata un număr practic infinit de culori. Prin oxidare capata un aspect satinat. Latime 90 cm a modelului repetabil. Tapetul va fi lavabil, pentru asigurarea unei curățiri periodice facile, fără a fi necesare substanțe speciale de curățare.

La partea inferioară se montează soclu protecție h100mm, realizat din MDF 18mm, placat pe ambele fețe cu furnir natural.

La partea superioară se montează un profil de închidere. h100mm, realizat din MDF 18mm, placat pe ambele fețe cu furnir natural

Lambriul va fi ignifugat.

Se va aplica o soluție de tip ignifug clasa BS1d0 (se vor atașa – certificatele/agrementele tehnice ale soluției de ignifugare)

Nota nr. 2

Placare lambriu cu riflaje

Lambriul este montat pe un sistem de traverse orizontale și verticale metalice, ce asigură o perfectă planeitate, indiferent de iregularitățile peretelui suport. Traversele metalice sunt element metalic confecționat din tablă zincată, prin laminare la rece, cu grosimea de 0.45 mm, 60 X 3000 mm;

Sistemul metalic asigură și departarea lambriului de perete, permitând trasarea (pozarea) cablurilor electrice, prizelor, traseelor de aer condiționat, jaluzelelor electrice, boxe, etc. în acest fel nu mai este vizibilă nici o plintă PVC sau de altă natură, care ar adăposti aceste trasee.

Lambriul se montează fără prinderi vizibile pe față, cu ajutorul unor clipsuri metalice pe spatele lambriului. Nu este permisă montarea lambriurilor cu prin intermediul prinderilor mecanice pe față (cuie, holsuruburi, capse etc), ce au un aspect insetetic.

Lambriul propriu-zis este executat din MDF 18 mm grosime finisat la culoarea RAL aleasă de beneficiar. Riflajele cu dimensiunea de 4x4 mm, sunt executate prin frezare cu freze speciale, ce asigură un aspect tridimensional al plăcii.

-este lacuit prin pulverizări succesive cu lacuri de tip mat matasos, finisaj antizgărier.

La partea inferioară se montează soclu protecție h100mm, realizat din MDF 18mm, placat pe ambele fețe cu furnir natural.

La partea superioară se montează un profil de închidere. h100mm, realizat din MDF 18mm, placat pe ambele fețe cu furnir natural.

Lambriul va fi ignifugat.

Se va aplica o soluție de tip ignifug clasa BS1d0 (se vor atașa – certificatele/agrementele tehnice ale soluției de ignifugare)

Nota nr. 3

Placare lemn lambriu lemn

Lambriul este montat pe un sistem de traverse orizontale și verticale metalice, ce asigură o perfectă planeitate, indiferent de iregularitățile peretelui suport. Traversele metalice sunt element metalic confecționat din tablă zincată, prin laminare la rece, cu grosimea de 0.45 mm, 60 X 3000 mm;

Lambriul propriu-zis este executat din lemn stratificat grosime 18 sau 22 mm, ignifugat., furniruit cu furnir natural de lemn, culoare deschisă Nuc Tanganika, mahon sau stejar, lacuit cu lacuri de tip mat-mătăsoș, anti-zgârier. Riflajele cu dimensiunea de 8x4 mm, sunt executate prin frezare cu freze speciale, ce asigură un aspect tridimensional al plăcii. La partea superioară placarea este finisată cu pulberi speciale și lacuită mat-mătăsoș, anti-zgârier la culoarea Nuc Tanganika.

Lambriul va fi ignifugat.

Se va aplica o soluție de tip ignifug clasa BS1d0 (se vor atașa – certificatele/agrementele tehnice ale soluției de ignifugare).

Lambriul este montat pe un sistem de traverse orizontale si verticale metalice, ce asigura o perfecta planeitate, indiferent de iregularitatile peretelui suport. Traversele metalice sunt element metalic confectionat din tabla zincata, prin laminare la rece, cu grosimea de 0.45 mm, 60 X 3000 mm;

Sistemul metalic asigura si departarea lambriului de perete, permitand trasarea (pozarea) cablurilor electrice, prizelor, traseelor de aer conditionat, jaluzelelor electrice, boxe, etc. in acest fel nu mai este vizibila nici o plinta PVC sau de alta natura, care ar adaposti aceste trasee.

Lambriul se monteaza fara prinderi vizibile pe fata, cu ajutorul unor clipsuri metalice pe spatele lambriului. Nu este permisa montarea lambriurilor cu prin intermediul prinderilor mecanice pe fata (cuie, holsuruburi, capse etc), ce au un aspect inestetic.

Lambriul propriu-zis este executat din MDF 18 sau 22 mm furniruit cu furnir natural de lemn, culoare deschisa Nuc Tanganika, mahon sau stejar, lacuit cu lacuri de tip mat-mătăsos, anti-zgâriere, ignifugat clasa Bs1-d0. Riflajele cu dimensiunea de 4x4 mm, sunt executate prin frezare cu freze speciale, ce asigura un aspect tridimensional al plăcii.

- lacuit prin pulverizari succesive cu lacuri de tip mat matasos, finisaj antizgarariere.

La partea inferioara se monteaza soclu protectie h100mm, relizat din MDF 18mm, placat pe ambele fete cu furnir natural.

La partea superioara se monteaza un profil de inchidere. h100mm, relizat din MDF 18mm , placat pe ambele fete cu furnir natural.

Lambriul va fi ignifugat.

Se va aplica o soluție de tip ignifug clasa BS1d0 (se vor atasa – certificatele/agrementele tehnice ale solutiei de ignifugare).

Nota nr. 4

Mască calorifer perete lateral , zona ferestre - 1350x250x800h

Este realizată in construcție demontabila, pentru a permite accesul facil la calorifere, in vederea mentenanței acestora. Pereții laterali si blatul superior sunt realizați din MDF finisat la culoarea RAL aleasă de beneficiar. Panoul frontal si blatul superior au prevăzute cate un decupaj generos, in interiorul căruia se prevede plasa de pai de orez sau de rattan, lacuit natur, ce permite trecerea aerului cald. La partea inferioara masca de calorifer este prevăzută cu un soclu identic cu plinta perimetrata din încăperea.

Nota nr. 5

Ușă 1 canat

Ușa va fi executată din furnir lemn ignifugat clasa Bs1-D0. Nuc Tanganika mahon sau stejar, finisaj satin, dimensiune 900x2150h mm. Usa va contine tocul, captuseala, si feronerie. Se vor utiliza balamale, manere si mecanisme de inchidere de la furnizori reputati Blum, Hafele, Comferut etc.

Nota nr. 6

Masă prezidiu 3 locuri

Masa de prezidiu va avea dimensiunile de 2100x650x750h mm fiind compartimentată vizual în 3 module. Delimitarea este marcată de lezene din lemn masiv peste care sunt aplicate decoruri de alamă cu lățimea de 20 mm.

Structura (picioare laterale tip panou și panourile frontale) este realizată din MDF 44 mm, furniruite cu furnir natural de Nuc Tanganika, Mahon mazarat sau Stejar. Canturile vor fi bordurate cu lemn masiv, pentru asigurarea unei ergonomii și durabilități sporite. Blatul superior va fi realizat din MDF 44 mm grosime, furniruit cu furnir natural de Nuc Tanganika, Mahon mazarat sau Stejar. În blatul superior se vor prevedea decupaje pentru încadrarea echipamentelor (microfoane, panou touch-screen comanda, comutatoare, etc.)

Panourile frontale (3 buc) vor avea încastrate – în centrul lor, decoruri tip “hublou” cu diametrul exterior de 330mm. Hublourile vor avea rama exterioară îmbrăcată cu alamă pe o dim de 20mm, iar la interior vor fi suprapuse lamele din lemn masiv cu dim de 30x18mm.

Se va avea în vedere la realizarea mesei ca toate componentele să fie demontabile, iar automatizarea existentă în sală să fie funcțională.

Nota nr. 7

Pupitru vorbitor

Dimensiune: 750x550x1100h mm

Structura (picioare laterale tip panou și panourile frontale) este realizată din MDF 44 mm, furniruite cu furnir natural de mahon mazarat. Canturile vor fi bordurate cu lemn masiv, pentru asigurarea unei ergonomii și durabilități sporite. Blatul superior va fi realizat din MDF 44 mm grosime, furniruit cu furnir natural de Nuc Tanganika, Mahon mazarat sau Stejar; va avea la partea superioară un blat inclinat cu rolul de a permite susținerea materialelor de prezentare ale vorbitorului. În blatul superior se vor prevedea decupaje pentru încastrarea echipamentelor (microfoane, panou touch–screen comandă, comutatoare, etc.)

Pe panoul frontal va fi aplicată stema Academiei Navale Mircea cel Bătrân.

Finisajul pupitrului va fi în același ton cu restul mobilierului din lemn, protejat cu lacuri poliuretanice colorate, luciu mat mătăsos, rezistent la uzura și alți factori externi.

Se va avea în vedere la realizarea pupitrului ca toate componentele să fie demontabile, iar automatizarea existentă în sală să fie funcțională.

Nota nr. 8

Fotoliu cu măsuță de scris

Scaunele sunt tapițate cu tapițerie din textil ultrarezistent 400.000 cicluri Martindale, Clasa M1 rezistentă la foc, sigla brodată pe spătar.

Fotoliile vor avea un spațiu interior confortabil, de mai mari dimensiuni, care să permită acomodarea pe perioade mai lungi de timp a participanților. Scaunele vor avea certificări conform standardului SR EN 12727 și SR EN 1729-2 .

Spătarul scaunului va avea brodată sigla Academiei Navale (sigla va fi pusă la dispoziție de autoritatea contractantă, în format electronic, ofertantului declarat câștigător). Broderia va fi realizată înainte de tapițarea scaunului, nu se acceptă sigle aplicate prin coasere sau lipire ulterioară pe spătarul scaunelor.

Se va folosi un material textil extrem de rezistent la uzura, cu minim 400.000 cicluri Martindale și cu 10 ani de garanție.

Materialul va avea compoziția : 50% poliamida, 33 % lână, 10 % vascoza ignifuga, 7 % vascoza

Greutatea min. 435 g/mp (± 5 %).

Clasa de rezistentă la foc : M1

Rezistentă la culorile la lumina (light fastness) : 6 (cf. ISO 105 B02.2014)

Rezistentă la frecare (fastness rubbing): Umed:4 Uscat :4

Se va atașa fișa tehnică textil și autorizație de la producător.

Culoarea materialului textil va fi albastru închis, ce va fi ales din mostrarul pus la dispoziție de ofertant. Vor fi puse la dispoziție cel puțin trei culori albastru închis din care să poată fi ales, de către autoritatea contractantă, materialul pentru fotolii.

Având în vedere numărul de locuri necesar, fotoliile vor avea dimensiunea 590x490/720x945(h) mm.

Interax - minim 520 mm

Înălțimea șezutului - 450 mm,

Înălțimea cotierelor - 635 mm.

În poziția închis scaunul va avea adâncimea maximă de 565 mm iar în poziția cu șezutul deschis maximum 790 mm.

Fotoliul va avea toate colturile rotunjite, nu va avea muchii vii/ascuțite și va avea o bună ergonomie.

Cadrul fotoliului va fi o structură metalică din OL37 realizat din platbandă 50x8 mm, rezistentă la utilizare intensă și șocuri mecanice, vopsit în câmp electrostatic, culoare închisă (gri, negru etc.). Structura metalică va fi mascată pe lateral cu panouri din material lemnos cu grosime de 6 mm, tapitate cu material textil identic pe șezut și spătar.

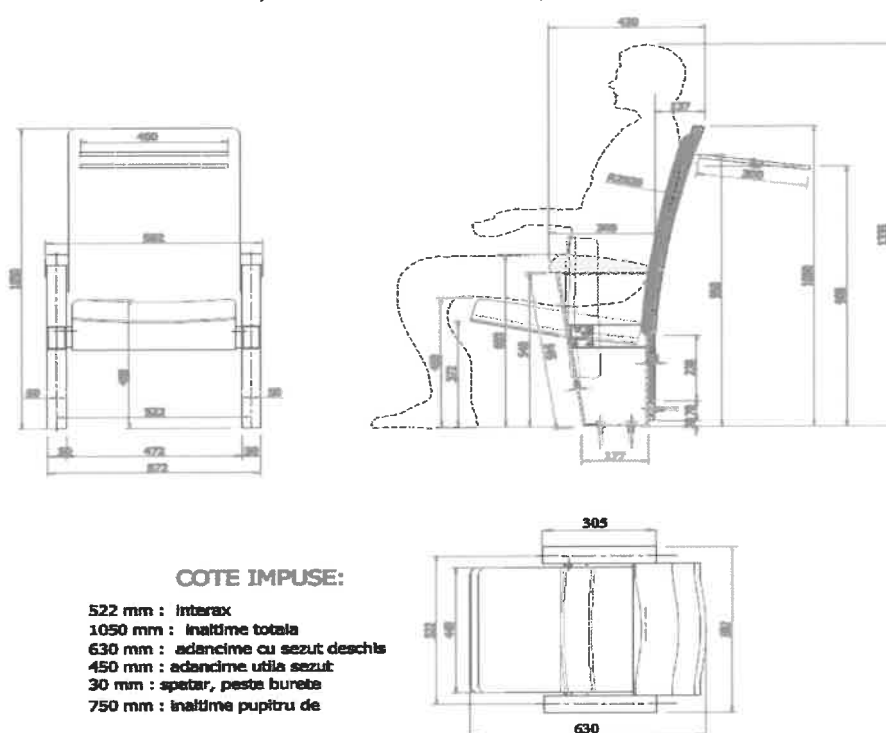
La partea superioară se poziționează pe cotiera (dimensiune 305x50x63(h) mm) din lemn masiv, finisaj mahon. Aceasta are o formă semirotunjită la capăt, pentru ergonomie.

Șezutul rabatabil al fotoliului va fi prins cu 4 bolțuri din oțel cu diametru de 12 mm (fără arcuri). Silențiozitatea sistemului de rabatare va fi asigurată printr-o bușă plastifiată din nylon fixată pe structura de oțel a brațului. Suportul din lemn al șezutului este realizat din lemn stratificat de 12 mm grosime cu o formă anatomică ce are montată un strat de poliuretan cu densitatea de 65 kg/mc. Intradosul șezutului va fi tapitat cu același material textil ca la șezut și spătar.

Pentru asigurarea protecției la foc, între tapițeria textilă și stratul de poliuretan se instalează o folie tip Fire Barrier sau echivalent cu rol de barieră antifoc, având o grosime minimă de 3,5 mm, certificată EN 1021-1:2006 / EN 1021-2:2006.

Spătarul fotoliului are o structură realizată din lemn stratificat de 18 mm, lăcuit cu lacuri poliuretane, colorate mat mătăsos, rezistente la uzură. Peste spătar se montează poliuretan cu densitatea de 55 kg/mc, cu o formă ergonomică, ce permite preluarea formei anatomice a corpului și asigură o ședere confortabilă pe perioade îndelungate. Intradosul spătarului este placat cu panou lemn stratificat, minim 12 mm grosime, furniruit cu furnir mahon. Va prelua forma anatomică a scaunului, mulându-se perfect pe spătarul scaunului...

Spătarul are o formă curba, central raza 924 mm, extreme raza 251 mm, conform schița atașată.



Poliuretanul va avea o rezistență la compresie de minimum 4 kPa și o rezistență la rupere de minimum 100 kPa.

Elementele ce conferă susținerea și mișcarea șezuturilor asigură rabatarea silențioasă și în condiții de

siguranță.

Se va avea în vedere o greutate admisibilă de minimum 150 kg pentru fotoliu.

Fixarea scaunului se va face cu conexpanduri de Ø10 mm, lungimea de 90 mm și șurub cu cap hexagonal M10x100 mm. Nu se accepta șurub fluture.

Masa rabatabilă, fixată în braț sau pe spatar, va avea blatul realizat din lemn stratificat de 18-25 mm grosime și o dimensiune de 300x230 mm, finisaj Negru

Blatul mesei se deschide printr-o mișcare de rotație cu ajutorul unui sistem de tip pârghie care asigură totodată rotirea și plierea la poziția paralelă cu spătarul scaunului.

Mecanismul, preferabil de culoare neagră, este realizat din platbandă de oțel, este finisaj printr-o tehnologie ce prevede degresarea și fosfatarea cu săruri de fier în 4 etape, ulterior aplicându-se un strat de pulberi epoxipoliesterice la temperatura de 1800C.

Mobilierul va fi executat respectând totalitatea etapelor constructive necesare fumizării de produse de calitate superioară.

Autoritatea contractantă solicită prezentarea unui fotoliu ca mostră etalon, ce va fi prezentat la depunerea ofertelor, astfel încât să poată fi verificată respectarea specificațiilor tehnice, în special cele privitoare la solicitările privind uzura, precum și cele privind posibilitatea reglării înclinării spătarului.

Nota nr. 9

Scaun masa prezidiu

Fotoliu individual, ergonomic cu brațe, design modern, având tapițerie din piele naturală, de culoare albastru tip Navy sau echivalent, tapițat textil ultrarezistent 400.000 cicluri Martindale, Clasa M1 rezistentă la foc, sigla brodată pe spătar.

Caracteristicile pentru tapițerie:

- grosime minimă 1,20 mm
- rezistența la frecare (dry rubs) = 500 - cel puțin egal cu 4 Grey scale IUF 450 cf. UNI EN ISO 11640
- rezistența la frecare (wet rubs) = 150 - cel puțin egal cu 4 Grey scale IUF 450 cf. UNI EN ISO 11640
- rezistența la substanțe alcaline (transpirație) = 80 IUF 450 cf. UNI EN ISO 11640
- rezistența la flexare - cel puțin egal cu 30000 IUP 20 cf. UNI EN ISO 5402
- rezistența la întindere - cel puțin egal cu 20 N IUP 40 cf. UNI EN ISO 3377-01
- aderența minimă – 3,50 N/cm² IUF 470 cf. UNI EN ISO 11644
- rezistența la lumină = 5 Blue scale IUF 402 cf. UNI EN ISO 105-B02
- rezistența ridicată la foc cf. UNI EN ISO 1021-1/2 BS 5852 1990 Sec.4 NI/0-1.

Fotoliul are cotiere metalice, tapițate parțial cu piele, bază metalică cromată cu 5 brațe, număr de roți 5 bucăți silicon pentru protecție pardoseală.

Fotoliul este prevăzut cu piston gaz lift și mecanism de ajustare a înclinării spătarului.

Ofertantul va prezenta randările 3D ale sălilor, care să conțină minim următoarele elemente:

- dimensiunile (cotele) sălilor;
- placarea cu lambriu;
- ușile și ferestrele;
- mobilierul aferent sălilor așa cum sunt descrise în specificațiile tehnice.

4 Disponibilitate

Contractantul va livra produsele în termen de maxim 30 de zile de la data semnării contractului și le va monta/fixa (după caz) în termen de maxim 10 zile de la data livrării, în încăperile indicate de reprezentantul autorității contractante.

5 Extensibilitate/Modernizare - nu este cazul

6 Garanție

Produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin 24 de luni de la data recepției (acceptării).

Perioada de garanție începe de la data acceptării produselor sau în cazul amânării din cauze care nu țin de Contractant, la un interval de 15 zile de la acceptarea produselor.

Orice defecțiune / funcționare necorespunzătoare a produselor, precum și eventualele vicii ascunse vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către Autoritatea contractantă.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (folii, carton, cutii, lăzi etc.);
- transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (dacă este aplicabil);
- înlocuirea tuturor componentelor defecte/neconforme;
- despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează montarea, fixarea/instalarea, punerea în funcțiune.

În cazul viciilor ascunse, acestea vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către beneficiari, Contractantul fiind obligat să remedieze în termen de 10 zile produsul.

7 Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Termenul de livrare a produselor este cel stabilit la pct. 4 din Caietul de sarcini.

Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate, și funcționează la parametrii agreeți și sunt acceptate de Autoritatea contractantă.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la sediul din strada Fulgerului nr. 1, Constanța.

Contractantul va ambala și eticheta produsele astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestuia către destinația stabilită. Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, mediului salin și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în spații deschise.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și absența facilităților de manipulare la locul de instalare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a Contractantului.

Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Contractantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul agreeat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

8 Operațiuni cu titlu accesoriu

8.1 Montare și fixare

Contractantul va monta/fixa produsele în încăperile/la pozițiile indicate de reprezentanții autorității contractante, în termen de maxim cinci zile de la data livrării, asigurându-se în același timp că spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate.

După montare/instalare/fixare, Contractantul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua

măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de montare.

Contractantul rămâne responsabil pentru protejarea produselor luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovituri, zgârieturi și alte deteriorări, până la acceptare de către Autoritatea contractantă

8.2. Instruirea personalului pentru utilizare – nu este cazul

8.3. Menținerea preventivă în perioada de garanție - nu este cazul

8.4. Menținerea corectivă în perioada post-garanție – nu este cazul

8.5. Suport tehnic- nu este cazul

8.6. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției - nu este cazul

8.7. Mediul în care este operat produsul

Produsele vor fi utilizate în încăperi ventilate natural și racordate la rețeaua de termoficare (în sezonul rece).

9 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea – la punctele de livrare nu există facilități de manipulare mecanizată.

10 Atribuțiile și responsabilitățile părților

Autoritatea contractantă va pune la dispoziția Contractantului, cu promptitudine, orice informații și/sau documente pe care le deține și care pot fi relevante pentru realizarea Contractului. În măsura în care Autoritatea contractantă nu furnizează datele/informațiile/documentele solicitate de către Contractant, termenele stabilite în sarcina Contractantului pentru furnizarea produselor se prelungesc în mod corespunzător.

Autoritatea contractantă se obligă să respecte dispozițiile din prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă își asumă răspunderea pentru veridicitatea, corectitudinea și legalitatea datelor/informațiilor/documentelor puse la dispoziția Contractantului în vederea îndeplinirii Contractului. În acest sens, se prezumă că toate datele/informațiile/documentele prezentate Contractantului sunt însușite de către conducătorul unității și/sau de către persoanele în drept având funcție de decizie care au aprobat respectivele documente.

Autoritatea contractantă va colabora, atât cât este posibil, cu Contractantul pentru furnizarea informațiilor pe care acesta din urmă le poate solicita în mod rezonabil pentru realizarea Contractului.

Autoritatea contractantă are obligația să desemneze, în termen de 5 zile de la semnarea contractului, persoana de contact.

Autoritatea Contractantă se obligă să recepționeze produsele furnizate și să certifice conformitatea astfel cum este prevăzut în prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea Contractantă poate notifica Contractantul cu privire la necesitatea revizuirii/respingerea produselor. Solicitarea de revizuire/respingerea va fi motivată, cu comentarii scrise.

Autoritatea contractantă are dreptul de a rezoluționa/rezilia contractul atunci când se respinge produsul livrat, de două ori, pe motive de calitate.

Recepția produselor se va realiza conform procedurii prevăzute în prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă se obligă să plătească prețul contractului către Contractant, în termen de maximum 30 de zile de la data înregistrării facturii în original la sediul Achizitorului și a documentelor justificative menționate în prezentul Caiet de sarcini.

11 Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsele

Nr. crt.	Documentații furnizate de Contractant	Termen limită de punere la dispoziție
1	Certificat de calitate	cel mai târziu la data livrării
2	Certificat de garanție	

Notă: toate documentațiile vor fi în limba română.

12 Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua în maxim 1 zi de la data livrării, pe bază de proces-verbal semnat de Contractant și Autoritatea contractantă.

Recepția se va realiza în două etape, respectiv:

- recepția cantitativă – prin numărarea bucată cu bucată (piesă cu piesă) a ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente/consumabilelor și prin compararea cu datele înscrise în avizul de expediție (dacă este cazul), în inventarul de complet și în oferta financiară;

- recepția calitativă – verificarea specificațiilor tehnice ale fiecărui produs cu cele solicitate și asumate de Contractant prin Caietul de sarcini și propunerea tehnică, verificarea funcționării produselor în concordanță cu scopul pentru care au fost achiziționate, remedierea eventualelor defecte constatate și acceptarea produsului.

Recepția calitativă va include unul din următoarele rezultate:

a) acceptat; b) acceptat cu observații minore; c) acceptat cu rezerve; d) refuzat.

Criteriile referitoare la rezultatul recepției calitative, numărul și tipul defectelor identificate, precum și termenul de remediere, sunt detaliate în tabelul următor:

Rezultatul recepției calitative	Numărul defectelor identificate	Termen de remediere
Acceptat	-	-
Acceptat cu observații minore	1-3	7 zile
Acceptat cu rezerve	4-5	10 zile
Refuzat	>5	15 zile

13 Modalități și condiții de plată

Pentru produsele livrate, contractantul va emite factură fiscală, care va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență. Factura va fi emisă numai după semnarea de către Autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție, prin care se confirmă livrarea, punerea în funcțiune și recepția (acceptarea) produselor.

Procesul verbal de recepție va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- certificate de garanție;
- certificate de calitate;
- documentațiile prevăzute la pct. 19 al Caietului de sarcini.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua prin virament (cu ordin de plată) în cont deschis la Trezorerie, în termen de 30 de zile de la data recepției (acceptării) produselor.

14 Obligațiile principale ale Autorității contractante

Autoritatea contractantă va pune la dispoziția Contractantului, cu promptitudine, orice informații și/sau documente pe care le deține și care pot fi relevante pentru realizarea Contractului. În măsura în care Autoritatea contractantă nu furnizează datele/informațiile/documentele solicitate de către Contractant, termenele stabilite în sarcina Contractantului pentru furnizarea produselor se prelungesc în mod corespunzător.

Autoritatea contractantă se obligă să respecte dispozițiile din prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă își asumă răspunderea pentru veridicitatea, corectitudinea și legalitatea datelor/informațiilor/documentelor puse la dispoziția Contractantului în vederea îndeplinirii

Contractului. În acest sens, se prezumă că toate datele/informațiile/documentele prezentate Contractantului sunt însușite de către conducătorul unității și/sau de către persoanele în drept având funcție de decizie care au aprobat respectivele documente.

Autoritatea contractantă va colabora, atât cât este posibil, cu Contractantul pentru furnizarea informațiilor pe care acesta din urmă le poate solicita în mod rezonabil pentru realizarea Contractului.

Autoritatea contractantă are obligația să desemneze, în termen de 5 zile de la semnarea contractului, persoana de contact.

Autoritatea Contractantă se obligă să recepționeze produsele furnizate și să certifice conformitatea astfel cum este prevăzut în prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea Contractantă poate notifica Contractantul cu privire la necesitatea revizuirii/respingerea produselor. Solicitarea de revizuire/respingerea va fi motivată, cu comentarii scrise.

Autoritatea contractantă are dreptul de a rezoluționa/rezilia contractul atunci când se respinge produsul livrat, de două ori, pe motive de calitate.

Recepția produselor se va realiza conform procedurii prevăzute în prezentul Caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă se obligă să plătească prețul contractului către Contractant, în termen de maximum 30 de zile de la data înregistrării facturii în original la sediul Achizitorului și a documentelor justificative menționate în prezentul Caiet de sarcini.

15 Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea/entitatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
- xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

Întocmit,
Lt.cdor
Constantin Schipor